

1. TLAKOVÉ ZTRÁTY

1.1. Tlakové ztráty třením v potrubí

1.1.1. PE-MD (PN 7,5)

Typ materiálu : PE 63 nebo 80 /jednovrstvé slabostěnné/

PN 7,5		25 25 x 2,3 d _i = 20,4 mm		32 32 x 3,0 d _i = 26,0 mm		40 40 x 3,7 d _i = 32,6 mm		50 50 x 4,6 d _i = 40,8 mm		63 63 x 5,8 d _i = 51,4 mm	
Q		v		v		v		v		v	
		ΔP		ΔP		ΔP		ΔP		ΔP	
[l/s]	[m ³ /h]	[m/s]	[bar/100m]	[m/s]	[bar/100m]	[m/s]	[bar/100m]	[m/s]	[bar/100m]	[m/s]	[bar/100m]
0,1	0,4	0,31	0,09	0,19	0,03	0,12	0,01	0,08	0,00	0,05	0,00
0,2	0,7	0,61	0,29	0,38	0,09	0,24	0,03	0,15	0,01	0,10	0,00
0,3	1,1	0,92	0,60	0,57	0,19	0,36	0,06	0,23	0,02	0,14	0,01
0,4	1,4	1,22	0,99	0,75	0,31	0,48	0,11	0,31	0,04	0,19	0,01
0,5	1,8	1,53	1,46	0,94	0,46	0,60	0,16	0,38	0,05	0,24	0,02
0,6	2,2	1,84	2,01	1,13	0,63	0,72	0,22	0,46	0,07	0,29	0,02
0,7	2,5	2,14	2,63	1,32	0,83	0,84	0,28	0,54	0,10	0,34	0,03
0,8	2,9	2,45	3,32	1,51	1,05	0,96	0,36	0,61	0,12	0,39	0,04
0,9	3,2	2,75	4,08	1,70	1,29	1,08	0,44	0,69	0,15	0,43	0,05
1,0	3,6	3,06	4,91	1,88	1,55	1,20	0,53	0,76	0,18	0,48	0,06
1,2	4,3			2,26	2,13	1,44	0,73	0,92	0,25	0,58	0,08
1,4	5,0			2,64	2,79	1,68	0,95	1,07	0,33	0,67	0,11
1,6	5,8			3,01	3,53	1,92	1,21	1,22	0,42	0,77	0,14
1,8	6,5			3,39	4,34	2,16	1,48	1,38	0,51	0,87	0,17
2,0	7,2					2,40	1,78	1,53	0,61	0,96	0,20
2,2	7,9					2,64	2,10	1,68	0,73	1,06	0,24
2,4	8,6					2,88	2,45	1,84	0,84	1,16	0,28
2,6	9,4					3,11	2,82	1,99	0,97	1,25	0,32
2,8	10,1					3,35	3,21	2,14	1,11	1,35	0,37
3,0	10,8							2,29	1,25	1,45	0,42
3,2	11,5							2,45	1,40	1,54	0,47
3,4	12,2							2,60	1,55	1,64	0,52
3,6	13,0							2,75	1,72	1,73	0,57
3,8	13,7							2,91	1,89	1,83	0,63
4,0	14,4							3,06	2,06	1,93	0,69
4,5	16,2									2,17	0,85
5,0	18,0									2,41	1,02
5,5	19,8									2,65	1,20
6,0	21,6									2,89	1,40
6,5	23,4									3,13	1,61